

Cap 100 et 200

Détecteur conventionnel optique et thermique 24V



GLSI SÉCURITÉ



Détecteur de gaine

Présentation :

Les Cap@ 100, optique, et 200, thermique, sont des détecteurs ponctuels conventionnels respectivement de fumée et de chaleur. Ils fonctionnent sous 24V. Les CAP100 et 200 sont certifiés NF en conformité aux normes produits EN54-7, EN54-5 et au marquage CE CPR.

Détecteur de fumée

Détection précoce des particules de fumées selon l'effet Tyndall pénétrant dans la chambre d'analyse.

Détecteur thermovélocimétrique

Détection de la vitesse d'élévation de la température à partir de 1°C /mn à 30°C/mn.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Détection :

- Préréglé en usine
- Alarme mémorisée jusqu'au réarmement par interruption de l'alimentation

Alimentation :

- Tension d'alimentation 24Vcc

Physique :

- Dimensions : \varnothing 105 mm x P 50 mm avec socle
- Poids : 130g
- Matière, couleur : ABS , blanc
- Indice de protection IP32, IK 07
- Température de service : -10° C à +55 C

COMPATIBILITÉ

- CARAÎBES
- Égée II (le CAP100 uniquement)

LE PLUS



Boîtier anti-ruisselement pour la gamme Cap

Conçu pour les environnements humides, il empêche toute infiltration d'eau.

- Système de « goutte » anti-ruisselement
- 4 entrées presse-étoupes
- Couvercle avec vis imperdable
- Matière, couleur : ABS, blanc
- Indice de protection : IP 41C, IK 07
- Température de service : -10° C à +55 C